

JUKI®

Машина челночного сжека с сухой головой для втачки рукава,
оснащенная мультипрограммным устройством
с компьютерным управлением

DP-2100



Созданная на основе комплексной технологии компании JUKI, швейная машина DP-2100 запущена в эксплуатацию

Превосходный новый тип ременного механизма подачи

- Благодаря уникальной системе верхнего привода подачи JUKI правую и левую величину подачи можно регулировать отдельно друг от друга. Такая настройка предотвращает проскальзывание материала, что в результате позволяет сшивать рукавов плотным хорошим швом.
- Настоящая швейная машина оснащена механизмом для передвижения ременной подачи и промежуточным прижимом, действующим альтернативно в верхнем и нижнем направлении, что дает возможность избегать стягивания ткани на верхней части рукава, а также образование складок остальных частей рукава.
- Вследствие внедрения ременного механизма подачи уменьшается возможность образования механизмом подачи швейной машиной задиров материала.



Механизм ременной подачи нового типа



Механизм переменного вертикального перемещения



Механизм активного натяжения

Эта швейная машина разрешила проблемы, связанные с втачкой рукавов

Внедрение активного натяжения позволило производить отдельную установку соответствующих величин натяжения нити для втачки рукавов, последовательно маленькими частями. Это предотвращает возникновение ненадлежащего натяжения на той части ткани, где имеет место большая гофрированность ткани, или наоборот, имеется чрезмерное натяжение нити там, где гофрированность ткани небольшая. Кроме того, необходимые значения настройки натяжения можно сохранять в памяти машины по шаблону и легко воспроизводить их из памяти.

Цветовая панель, IP-200C с усовершенствованной работоспособностью устройства

- Т.к. швейная машина имеет операционную сенсорную панель с жидкокристаллическим дисплеем (LCD) с цветным изображением, то данные, необходимые для шитья, например, величина сборок, натяжение игольной нити и втачивание рукава с обеспечением баланса можно легко вводить в машину.
- Данные могут сохраняться и передаваться посредством устройства SmartMedia (интеллектуальной памяти) швейной машины. В результате, швейные машины на данной швейной фабрике или на фабриках, работающих по субконтрактам, могут шивать рукава, используя одни и те же данные шитья.
- На операционном экране отображается графическое изображение проймы изделия. Поэтому оператор может легко контролировать сшиваемые части изделия и следить за входными и выходными данными шитья.

Возможность выбора рабочего режима

Режим работы отдельной швейной машины можно изменять, выбирая между ручным, полуавтоматическим и полностью автоматическим режимом, в зависимости от сложности операции, осуществляющейся каждым оператором.



Устройство SmartMedia

Швейная машина с сухой головой для втачки рукава

Модель DP-2100 является первой в мире швейной машиной, в которой применили технологию сухой головы, которая не требует смазки. Машина защищает процесс втачки рукава от таких неприятностей, как, например, образование жирных пятен от смазочного масла. Кроме того, исчезает необходимость поддержания в рабочем состоянии устройств, требующих постоянной смазки маслом.

Высоконадежная система с непосредственным приводом ①

Швейная машина оснащена системой с приводом, в которой компактный серводвигатель переменного тока непосредственно подсоединен к основному валу. Это дает возможность осуществлять быстрый пуск машины, повышает точность остановки и придает отличную способность быстрого реагирования.

Изменение высоты прижимной лапки ②

Изменение высоты прижимной лапки облегчает размещение материала под прижимной лапкой, а также его вынимание после окончания шитья.



Увеличенная длина стежка

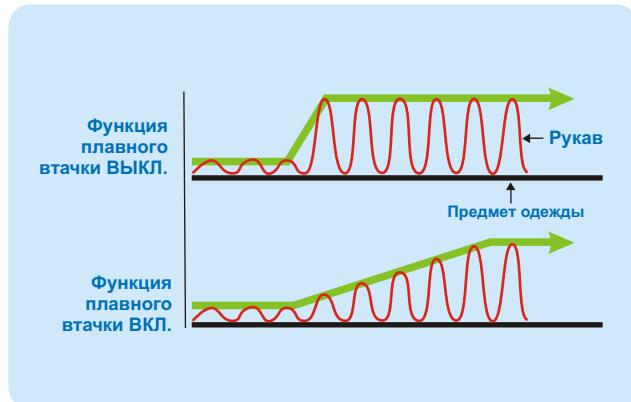
Максимальная длина стежка увеличена до 6 мм. Благодаря увеличенной длине стежка обеспечивается соответствующая величина сборок на рукаве, даже при использовании тяжелых материалов.

Швейная машина модели DP-2100 способна выполнять процессы втачки рукава, которые ранее считались наиболее сложными, обеспечивая высококачественный отделочный шов

Использование множества различных входных данных, вводимых в память швейной машины, помогает быстро и аккуратно выполнять втачуку рукава с высоким качеством

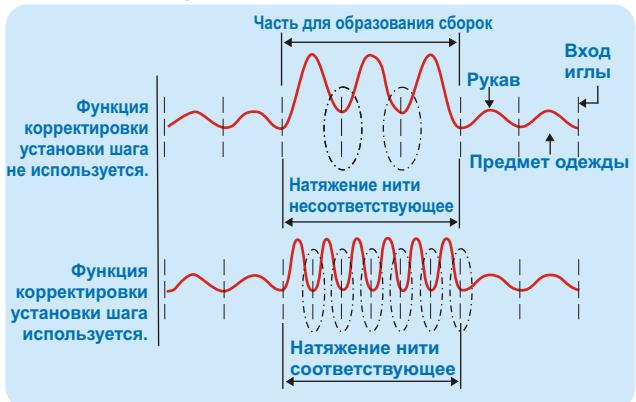
Функции плавного втачивания

Машина предотвращает внезапное изменение величины сборки на шаге шитья за счет применения функции плавной втачки. Это улучшает качество отделки швов.



Функция корректировки установки шага

Шаг шитья можно изменить на основе последовательного шитья шаг за шагом. Раздвигание ткани в области шва предотвращается благодаря уменьшенной длине стежка на той части ткани, где имеется много сборок.



Положение пуска программы образования сборок можно изменять

Можно изменять положение пуска применяемой программы. Это позволяет при втачивании в пройму рукава четко придерживаться очертаниям проймы, отображаемой на индикаторе LCD.



Кроме того, данная модель швейной машины оборудована различными приспособлениями для ввода данных шитья, например, программирования в режиме обучения, размножения лекал, функции последовательности операций и режима зеркального отражения, с целью более легкого программирования и повышения производительности.

Функция программирования в режиме обучения	В памяти машины заложена вся продолжительность шитья (шаг за шагом от метки к метке) Это позволяет быстро и легко програмировать данные шитья.
Функция последовательности операций	При вводе основных данных, можно устанавливать данные формат за форматом. Это позволяет оператору в дальнейшем не вводить дополнительных данных во время работы.
Функция режима зеркального отражения	Если программа для втачки одного из рукавов введена, то программа шитья другого рукава совершается автоматически. Это позволяет оператору в дальнейшем не вводить дополнительных данных во время работы. Применение функции режима зеркального отражения также позволяет вносить изменения в программу втачки любого из рукавов, перенося автоматически это изменение в шитье оставшегося рукава.

Технические характеристики

Обозначение модели	DP-2100
Максимальная скорость шитья*	3500 об/мин (шаг подачи 1,5~4,0 мм)
Система подачи	Периодическая ременная подача с пошаговым двигателем прямого привода
Длина стежка (верхнего и нижнего)	1,5 ~6.0 мм
Длина хода игловодителя	30.7 мм
Игла	DPX 17 #10~#14
Нитепрятгиватель	Цепного типа
Челнок	Полноворачающийся несмазываемый, расположенный на горизонтальной оси
Подъем прижимной лапки	Вручную: 5,5 мм Автоматически: 10 мм
Величина переменного вертикального перемещения прижимной лапки и шагающей прижимной лапки	Макс. 3,5 мм
Регулировка величины переменного вертикального перемещения прижимной лапки и шагающей прижимной лапки	Регулировка в остановленном положении в углублении
Метод настройки различной подачи нижнего и верхнего стежка	Ввод данных на операционной панели и пошаговый двигатель
Минимальное разрешение настройки подачи нижнего и верхнего стежков	0,1 мм
Количество вводимых программ	99 программ
Количество этапов, которое можно ввести (для одной программы)	30 этапов
Смазка	Не требуется
Натяжение нити	Активное натяжение (электрическая система регулирования натяжения нити)
Правое и левое попеременное шитье	Возможно
Функция автоматического обратного хода	Стандартная
Функция плавного пуска	Стандартная
Лапка автоматического подъема	Стандартная
Требования к мощности/ Потребляемая мощность	Однофазная, 200-240 В 3-х фазная 200-240 В/560 ВА
Общий вес	106 кг

Технические характеристики программного устройства

Рабочий режим	Ручной
	Полуавтоматический
	Автоматический
Подробные данные стадий настройки памяти	Величина заложенных складок
	Натяжение игольной нити
	Кол-во стежков
	Наклон стежка
Контроль величиной заложения складок и положения шитья	
Функция обучения	
Функция разложения лекал	
Функция зеркального отображения	
Изменение программирования запуска шитья	



*¹ Максимальная скорость шитья ограничивается величиной попеременного вертикального передвижения шагающей прижимной лапки и прижимной лапки и длины стежка.

Когда вы размещаете заказ

просьба указывать обозначение модели швейной машины как указано ниже:

● Головка машины

DP2100SZ

Применение	Код	Дополнительные приспособления	Код
Стандартное	S	Не оснащена	Z

● Блок управления

MC650□PC

Электропитание		Код
3-фазное	200-240 В	E
Однофазное	200-240 В	K
	200-240 В (для CE)	N

Операционная панель	Код
IP-200C	PC

● Чтобы сделать заказ, обратитесь к ближайшему дистрибутору JUKI.

Дополнительные приспособления

Консоль (не оснащена поворотным колесом): JTDP10

Дополнительный стол: ST2



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

The environmental management system to promote and conduct
the technological and technical research, the development and
design of the products in which the environmental impact is
considered;
the conservation of the energy and resources, and the recycling
in the research, development, design, distribution, sale and
maintenance service of the industrial sewing machines,
household sewing machines and industrial robots, etc.
and in the purchase, distribution and sale of the household
commodities including the healthcare products.

JUKI®

JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO. CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE: (81) 3-3480-2357, 2358
FAX: (81) 3-3430-4909, 4914
http://www.juki.com

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalog is printed on recycle paper.